

# CARACTERISTICAS TECNICAS

**ARTICULO / ARTICLE :**

**VOLGA PVC**

<b>COMPOSICION / COMPOSITION :</b>	<b>TEJIDO BASE : BASE FABRIC</b>	<b>42,10% POLIESTER</b>
	<b>RECUBRIMIENTO : BACKING</b>	<b>57,90 % PVC</b>
<b>PESO / WEIGHT :</b>	<b>433,50 GR.M2 +- 5 %</b>	<b>ANCHO / WIDTH : 160 CMS.</b>
<b>PASADAS DE HILO / NUMBER OF THREADS /CM :</b>	<b>URDIMBRE : WARP</b>	<b>14 - PES. 600</b>
	<b>TRAMA : WEFT</b>	<b>11 - PES. 600</b>

<b>RESISTENCIA AL DESGARRO / RIPPING STRENGTH : ( UNE EN ISO 2.411 )</b>	<b>URDIMBRE : WARP</b>	<b>56,92 N</b>
	<b>TRAMA : WEFT</b>	<b>74,34 N</b>
<b>RESISTENCIA A LA TRACCION / BREAKING STRENGTH : ( UNE EN ISO 1.421 )</b>	<b>URDIMBRE : WARP</b>	<b>1.492,40 N</b>
	<b>TRAMA : WEFT</b>	<b>1.369,15 N</b>
<b>HIDROFUGO / HYDROPHOPIC :</b>	<b>NO</b>	
<b>COLUMNA DE AGUA / WATER PRESSURE : 192 cm ( UNE EN ISO 20.811 : 2018 )</b>		
<b>SOLIDEZ AL FROTE / RUBBING FASTNESS : ( UNE – EN ISO 105 –X12 : 1.996 )</b>	<b>EN SECO : IN DRY STATE</b>	<b>4 - 5</b>
	<b>EN HUMEDO : IN HUMID STATE</b>	<b>4 – 5</b>
<b>SOLIDEZ A LA LUZ / COLOUR FASTNESS TO LIGHT : ( UNE – EN ISO 105 – B02 : 2.001 METODO 2 )</b>	<b>5</b>	
<b>ABRASION / ABRASION : 40.000 ( BS 3.424 ( PARTE 24 )</b>		